

## 11 Informazioni tecniche

### 11.1 Dati tecnici

Caratteristiche tecniche	Simboli	Unità di misura	...12...	...15	...17...
<b>Potenza<sup>1)</sup></b>					
Potenza termica nominale	Pn	kW	20,7	26,1	28,8
Potenza termica minima	Pmin	kW	4,3	4,7	4,7
Campo di impostazione		kW	4,3 - 20,7	4,7 - 26,1	4,7 - 28,8
Portata termica nominale	Qn	kW	23,0	30,0	32,0
Portata termica minima	Qmin	kW	4,5	5,0	5,0
Efficienza al 100% della portata termica nominale		%	90	87	90
Efficienza al 30% della portata termica nominale		%	95	92	92
<b>Dati riguardanti il tipo di gas</b>					
<b>Pressione di alimentazione gas ammissibile</b>					
Metano	G20	mbar	20	20	20
Butano	G30	mbar	28 - 30	28 - 30	28 - 30
Propano	G31	mbar	37	37	37
<b>Consumo di gas</b>					
Metano	G20	m <sup>3</sup> /h	2,4	3,2	3,4
Butano	G30	kg/h	1,8	2,4	2,5
Propano	G31	kg/h	1,8	2,3	2,5
<b>Caratteristiche idrauliche</b>					

Caratteristiche tecniche	Simboli	Unità di misura	...12...	...15	...17...
Pressione massima di funzionamento ammessa <sup>2)</sup>	pw	bar	12	12	12
Pressione minima di funzionamento	pwmin	bar	0,1	0,1	0,1
Pressione minima di funzionamento per portata massima		bar	2	2	2
Portata di avviamento		l/min	2,8	2,8	2,8
Portata massima, corrispondente a un aumento di temperatura di		l/min	9,8	12,9	14,1
<b>Sistema di evacuazione prodotti della combustione</b>					
Portata prodotti della combustione <sup>3)</sup>	G20	kg/h	54	55	59
	G30	kg/h	25	26	29
	G31	kg/h	33	42	40
Temperatura dei gas prodotti della combustione ai punti di misu-	G20	°C	125	155	155
	G30	°C	130	150	150
	G31	°C	120	153	153
Temperatura dei gas prodotti della combustione ai punti di misu-	G20	°C	48	49	49
	G30	°C	47	48	48
	G31	°C	45	50	50
<b>Circuito elettrico</b>					
Alimentazione elettrica		V	230	230	230
Potenza massima assorbita	G20	W	39	50	54
	G30/G31	W	39	42	46
Grado di protezione elettrica			IPX4D	IPX4D	IPX4D
<b>Dimensioni e pesi</b>					
Peso (senza imballaggio)		kg	13	19	19
Altezza		mm	575	575	575
Larghezza		mm	335	365	365
Profondità		mm	180	170	170

1) Hi 15 °C - 1013 mbar secco: Metano 34,02 MJ/m<sup>3</sup> (9,5 kWh/m<sup>3</sup>)  
 Butano 45,65 MJ/kg (12,7 kWh/kg) - Propano 46,34 MJ/kg (12,9 kWh/kg)

2) Considerato l'effetto della dilatazione dell'acqua, questo valore non deve mai essere superato

3) Per potenza termica nominale

Tab. 22

**11.2 Schema elettrico**

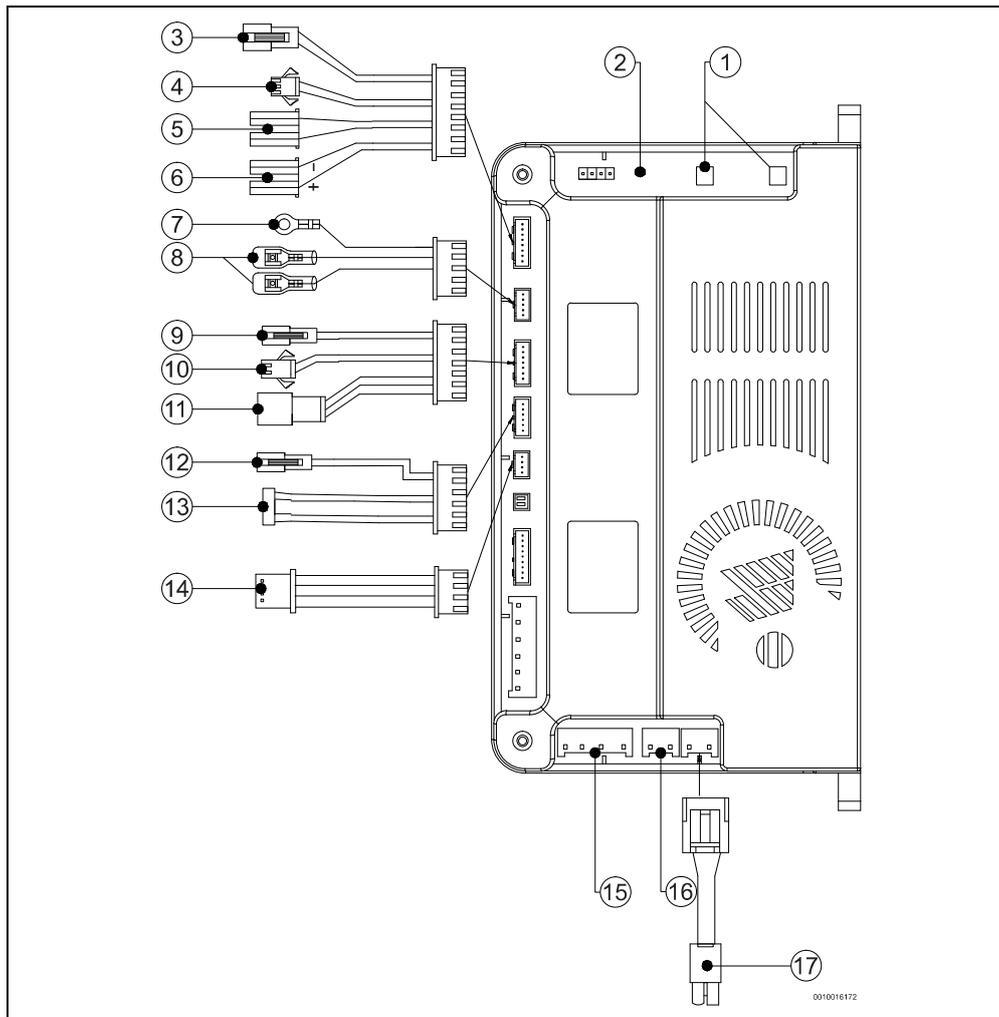


Fig. 27 Schema elettrico

- |  |   |
|--|---|
| [1] Elettrodo di accensione              | [11] Sensore del flusso d'acqua             |
| [2] Elettrodo di ionizzazione            | [12] Sonda temperatura aria sotto involucro |
| [3] Valvola di segmentazione A           | [13] Collegamento per accessorio wifi       |
| [4] Valvola di segmentazione B           | [14] Pannello di comando                    |
| [5] Valvola On/Off                       | [15] Ventilatore                            |
| [6] Valvola di modulazione del gas       | [16] Collegamento per accessorio antigelo   |
| [7] Messa a terra                        | [17] Cavo di collegamento con spina         |
| [8] Limitatore temperatura               |   |
| [9] Sonda temperatura acqua in uscita    |   |
| [10] Sonda temperatura acqua in ingresso |   |